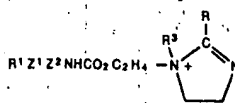


ation-exchanger, 21.6 parts of which was mixed with 52% (EtO)₂Si-PrOH/H₂O 54.1, LS 5 (powd. Zn) 22.7, and BaSO₄ 1.6 parts. A sandblasted steel plate was spray coated with the compn. and dried 7 days at 20° and 75% humidity to form a primer coat with good alkali resin topcoat adhesion and corrosion resistance in a salt-water spray test. A primer prepd. similarly without the cation exchanger showed poor topcoat adhesion.

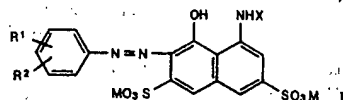
218867r Quaternized oligourethanes as semipolar dispersants for pigment bases. Kveglis, Albert A.; Gruben; Arnold H. (Sun Chemical Corp.). Eur. Pat. Appl. EP 341,053 (Cl. C07D233/14), 08 Nov 1989, US Appl. 190,623, 05 May 1988; 9 pp. The imidazolium



where R¹ = C₁₁₋₁₇ (cyclo)alkyl, alkenyl, alkynyl; R² = rosin ester of 1-hydroxyalkanoic acid when Z¹ = CONH or C₃₋₁₈ (cyclo)alkyl, alkenyl, aralkyl, R³(OCH₂CHY)_n (R⁴ = C₁₋₆ alkyl, Y = M, Me, Et, i-Pr, n = 0-20); when Z¹ = CO₂NH; Z² = C₆₋₁₄ (cyclo)alkyl, aryl, alkyl, R⁵(R⁶ = aryl, Me, CF₃; n = 0-3) are prepd. by reaction of quaternized urethanes with hydroxyimidazolines and C₆₋₁₄ polyisocyanates, quaternizing, or of C₃₋₁₈ alcs. with hydroxyimidazolines and polyisocyanates and quaternizing. Esterifying tall-oil rosin with 1-hydroxyethyl-2-heptadecanimidazole and TDI, and quaternizing with Et₃SO₄ gave a product which dispersed various pigments well.

218868s Production of highly concentrated pigment suspensions using anionic polyelectrolytes and bentonite. Tret'yakova, T. V.; Peslenko, V. V.; Lapin, V. V.; Bondarev, A. I.; Paderin, V. V. (Central Scientific Research Institute of Paper) U.S.S.R. SU 1,512,631 (Cl. C09C1/42), 30 Sep 1989, Appl. 4,350,666, 28 Dec 1989. From *Otkrytiya, Izobret.* 1989, (36), 118. Highly concd. suspensions are produced by intensively mixing a 0.5-2% aq. anionic polyelectrolyte soln., a 0.5-5% aq. bentonite suspension, and an organic pigment. The viscosity of the soln. is decreased by first adding the pigment to the aq. soln. of the polyelectrolyte and then adding the bentonite suspension to the resulting mixt. Typical pigments are CaCO₃ and (10-80):(20-90) CaCO₃-kaolin mixts., and typical anionic polyelectrolytes are salts of maleic anhydride-styrene copolymer or 2-hexyl-, or heptyl ester.

218869t Azo dye-containing jet-printing inks with magenta color. Shirota, Katsuhiko; Nishiwaki, Osamu; Iwata, Kazuo; Tachihara, Shinichi (Canon K. K.). Eur. Pat. Appl. EP 345,763 (Cl. C09D11/00), 13 Dec 1989, JP Appl. 88/138,555, 07 Jun 1988; 6 pp. The inks contain I (R¹, R² = substituents; X = org. acid

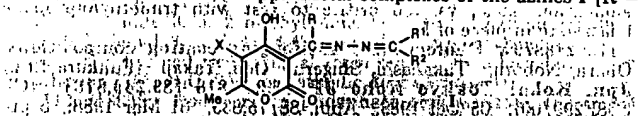


residues; M = alkali metal element, NH₄, org. amine) and dyes selected from C.I. Acid Red 131, C.I. Acid Red 274, C.I. Direct Red 28, and C.I. Direct Red 9. Printing with an ink of I (R¹ = Me at position 1 to the azo group; R² = H, X = PhCO, M = Na) 0.4, 0.4 Acid Red 131, 1.6, diethylene glycol-13, ethylene glycol 5, and H₂O 80 parts gave a bright magenta print showing good light (20 h under Atlas Xenon Fadeometer) and water resistance (5 min).

218870m Metallic pigment composition for electrocoating performance. Kuwajima, Teruaki; Nagahata, Satoshi; Kanakura, Akihiro (Nippon Paint Co., Ltd.). Eur. Pat. Appl. EP 347,930 (Cl. C09D17/00), 27 Dec 1989, JP Appl. 88/157,651, 24 Jun 1988; 7 pp. Water-based coatings contain metallic pigments treated with a phosphite R¹OP(O)(OR²)(CH₂)_nNHR³ (R¹⁻³ = H, C₁₋₂₄ alkyl, halogen substituted C₁₋₂₄ alkyl, aryl, cycloalkyl, alkenyl, and alkenol; n = 2-4) and phosphobetaine R¹OP(O)(O-)(CH₂)_nN⁺R⁴R⁵R⁶ (R⁴⁻⁷ = R¹⁻³; n = 2-4) to prevent the release of H (g) by the interaction of metal and H₂O. Dropwise adding 117 parts bischloroethylvinylphosphonate over 30 min to a soln. of 93 parts laurylamine and 93 parts HOCH₂CH₂OH heated to 80°, heating for 3 h, cooling, adding 300 parts 10% NaOH, hydrolyzing at 100° for 2 h, and working up gave 2-laurylaminoethylphosphonic acid 2-chloroethyl ester (I). An acrylic varnish (OH value 70, acid value 58) (140) was mixed with Cymeh 30330 and Al pigment treated with I 10 parts, electrodeposited on coated degreased polished steel to 20 μ thickness, coated with clear acrylic varnish, and baked at 150° for 20 min to form a test panel with good cross-cut adhesion and water resistance (50° H₂O, 10 days).

218871n Waterborne coating compositions with pigment pastes containing crosslinked resin pasticles with surface ionic groups. Tobinaga, Kenshiro; Sakamoto, Hiroyuki; Tsushima, Hiroshi; Tsuchiya, Yasuyuki (Nippon Paint Co., Ltd.). Eur. Pat. Appl. EP 350,861 (Cl. C09D5/02), 17 Jan 1990, JP Appl. 88/172,454, 11 Jul 1988; 12 pp. The title coating compns. have good pigment dispersion. Thus, adding an emulsion contg. aminated polybutadiene (I) 100, Tamarol 722 (phenolic resol) 33.3, HOAc 2.8, (OAc)₂H₂O 0.2, Mn(OAc)₂H₂O 0.45, and water 363 parts to THF, stirring THF in vacuo with addn. of water, heating the emulsion 7 h at 65°, and grinding 400 parts this crosslinked resin dispersion with carbon black 3, basic Pb silicate 11, calcined kaolin 68, and TiO₂ 2 parts gave a 35% paste (particle size ≤10 μm) which was used in a cationic electrophoretic coating.

218872p Metal complexes of pyranone azine derivatives as pigments. Rolf, Meinhard; Kaletta, Bernd (Bayer A.-G.). Ger. Offen. DE 3,824,454 (Cl. C09B17/00), 04 Jan 1990, DE Appl. 3,822,491, 02 Jul 1988; 21 pp. Metal complexes of the azines I (R =



H, org. group; R¹ = H, org. group; R² = org. group (or R¹ and R² can form a ring); R¹ and R² bear a metal salt-forming group) are useful as pigments. Stirring 5.2 g 3-[cyano(phenylcarbamoyl)methylene]-1-hydrazinoisindole, 4 g 3-(aminomethylene)-4-hydroxy-6-methyl-2-pyranone (prepd. from 4-hydroxy-6-methyl-2-pyranone; HC(OMe)₂, and PhNH₂), and 4.3 g Ni(OAc)₂ in 100 mL DMF for 1 h at 110° gave 6 g reddish-yellow Ni salt of the corresponding azine, with UV absorption max. at 482 and 514 nm (extinction coeff. 32,000 and 24,500, resp.).

218873g Pigments for anticorrosive coatings for steel materials. Sugishima, Masami; Onishi, Kazuhiko; Miyata, Nobuyoshi; Wakamatsu, Tomio; Mukohara, Fuminori; Kurisu, Takao (Kansai Paint Co., Ltd.; Kawasaki Steel Corp.). Jpn. Kokai Tokkyo Koho JP 01,313,571 [89,313,571] (Cl. C09C3/06), 19 Dec 1989, Appl. 88/141,640, 10 Jun 1988; 8 pp. The title pigments preventing steel material failure due to hydrogen release from corrosion process consist of Al₂O₃·SiO₂ and/or MgO substrate particles coated with 1-50% (as V₂O₅) V₂O₅ and/or 1-50% (as MoO₃) Mo oxides. Thus, kneading powd. mol. sieve 4 A 79.5, V oxalate 17.0, and H₂O 100 parts, drying, pulverizing, and baking at 500° for 3 h produced a pigment coated with 5% V₂O₅. A coating (80 μm) contg. 100 parts Epomarine FW Grey and 100 parts this pigment on a tinplated Ni-coated steel plate showed a retardant time for H₂ penetration 5 days and 121 days for H⁺ penetration through the steel, vs. 10 h and 20 days, resp. without V₂O₅.

218874r Colored ultraviolet radiation-absorbing pigments. Tada, Hiroaki; Miyata, Kunio; Kawahara, Hideo (Nippon Sheet Glass Co., Ltd.). Jpn. Kokai Tokkyo Koho JP 02,08,260 [90,08,260] (Cl. C09C3/08), 11 Jan 1990, Appl. 88/159,624, 28 Jun 1988; 3 pp. Semiconductor granules having diam. <0.1 μm are coated with 5-30 nm cyano-Fe complexes to prep. pigments. Thus, titania granules were deposited with Prussian Blue, dispersed (11.9%) in a photocurable monomer, sandwiched between two glass plates, and irradiated to give a laminate which almost completely absorbed light at <400 nm.

218875s Storage-stable pigment pastes for polyurethanes. Hamada, Sumio; Ueno, Tatsuyuki (Sumika Color Co., Ltd.). Jpn. Kokai Tokkyo Koho JP 02,20,571 [90,20,571] (Cl. C09C3/10), 24 Jan 1990, Appl. 88/171,375, 08 Jul 1988; 6 pp. The title pastes comprise 5-70 parts pigments and 30-95 parts OH-terminated prepolymer prepd. from polyether polyols (A) with mol. wt. (M) 300-6000, 0.5-5% (based on A) polyols (B) with M ≤ 300, polyisocyanates (C) with NCO:OH (of A) ≤ 0.05 and NCO:OH (of B) 0.25-0.8, and 0.02-0.21 (based on C) H₂O. Thus, A (M 450; OH value 70) 600, ethylene glycol (I) 9.3, H₂O 1.1, and 31% NCO-contg. modified polymeric MDI 32.5 g were stirred at 90° for 3 h to give a prepolymer contg. 4.2 g unreacted I, which was mixed with 20 g Monarch 880 to give a paste showing viscosity 7144 × 10⁴ cP initially and 1.6 × 10⁴ cP after 1 mo.

218876t Photochemical plating process. Tada, Hiroaki; Miyata, Kunio; Kawahara, Hideo (Nippon Sheet Glass Co., Ltd.). Jpn. Kokai Tokkyo Koho JP 02,08,371 [90,08,371] (Cl. C23C18/14), 11 Jan 1990, Appl. 88/159,623, 28 Jun 1988; 3 pp. Substrates having semiconductive surfaces in plating solns. are irradiated with light to deposit coating materials. Thus, 5 mL 0.02 mol/L ferric chloride, 5 mL 0.02 mol/L K₂ferricyanide, 100 mg titania-coated mica were mixed, degassed, and irradiated with high-pressure mercury lamps to form a Prussian blue coating on titania.

218877u Aqueous storage-stable dispersants-inorganic materials for steel reinforcing bars. Morita, Hiroshi; Hirota, Hidekazu; Ishizaki, Yasuo (Lion Corp.). Jpn. Kokai Tokkyo Koho JP 01,164,747 [89,164,747] (Cl. C04B24/24), 28 Jun 1989, Appl. 87/323,275, 21 Dec 1987; 22 pp. The title dispersants with av. diam. (D_h) ≤ 100 nm and zeta elec. potential (P_z) ≤ -30 mV contain filled crosslinkable polymers with high glass transition temp. for improving strength, anticorrosiveness, and adhesion of steel reinforcing bars. Polym. Et acrylate, Me methacrylate, and N-methylolacrylamide in the presence of ammonium stearyl-2-hydroxy-3-allyloxy-1-propylsuccinate sulfonate 4.0, dispersants 99.5:0.5 Na xylene sulfonate-Na C₁₀₋₁₄ alkylbenzenesulfonate 2.0, and polyoxyethylene p,p'-isopropylidenediphenyl ether dimethacrylate 2.0 parts and 9.0 × 10⁻³ mol/L 2,2'-azobis(N,N'-dimethylisobutylamine) hydrochloride at 60° gave an emulsion with D_h 41 nm and P_z -60 mV which formed a film (on glass plate) with good mech. strength and water resistance. A mortar compn. contg. the emulsion was hardened to give a product with good abrasion, acid, seawater, and solvent resistance.

218878v Polymerizable melts free of solvents and monomers for deposition of protective coatings with barrier properties. Hinterwagner, Rudolf; Bolte, Georg (Schmalbach-Lubeca A.-G.). Ger. Offen. DE 3,814,111 (Cl. C09D3/66), 09 Nov 1989, Appl. 26 Apr 1988; 10 pp. The title coating compns. useful in packaging, contain curable, hydroxylated polymers with mol. wt. 1000-500,000 and glass temp. (T_g) ≥ 20° and/or curable polyesters (mol. wt. 800-50,000; T_g ≥ 50°) and/or other curable functional polymers (mol. wt. 400-10,000) functionalized with the oligomers CH₂CRCO₂ = (CH₂CHRCO₂)_nH (R = H, CN, halogen, alkyl; n = 1-5). A mixt. of

①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



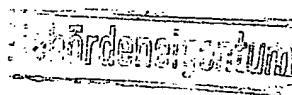
DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ Offenlegungsschrift
⑪ DE 3824454 A1

⑳ Aktenzeichen: P 38 24 454.3
㉔ Anmeldetag: 19. 7. 88
㉕ Offenlegungstag: 4. 1. 90

⑤1 Int. Cl. 5:
C09B 17/00

C 08 K 5/29
C 09 B 57/04
C 09 B 57/06
C 09 D 17/00
// C09B 67/20
(C08J 3/20,
C08K 5:29,5:22,5:15)



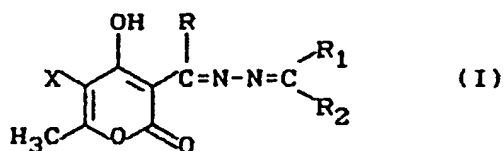
DE 3824454 A1

③0 Innere Priorität: ③2 ③3 ③1
02.07.88 DE 38 22 491.7
⑦1 Anmelder:
Bayer AG, 5090 Leverkusen, DE

⑦2 Erfinder:
Rolf, Meinhard, Dr.; Kaletta, Bernd, Dr., 5090
Leverkusen, DE

⑤4 Metallkomplex-Pigmente

Metallkomplexe von Azinen der Formel

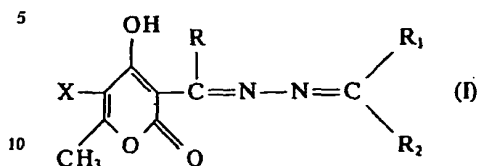


in der
X Wasserstoff oder Halogen,
R Wasserstoff oder einen organischen Rest,
R₁ Wasserstoff oder einen organischen Rest,
R₂ einen organischen Rest bedeuten, wobei R₁ und R₂ auch
zusammen mit dem sie verbindenden C-Atom einen carbo-
oder heterocyclischen Ring oder ein carbo- oder heterocy-
clisches Ringsystem, wobei die genannten Ringe und Rings-
systeme substituiert sein können, bilden können, und einer
der Reste R₁, R₂ oder R₁, R₂ zusammen eine zur Metallsalzbil-
dung befähigte Gruppe enthalten, sowie Verfahren zum
Pigmentieren unter Verwendung dieser Metallkomplexe.

DE 3824454 A1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft Metallkomplexe von Azinen der Formel



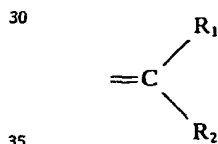
Verfahren zu ihrer Herstellung und Verfahren zum Pigmentieren.

In der Formel (I) bedeuten

- 15 X Wasserstoff oder Halogen,
 R Wasserstoff oder einen organischen Rest,
 R₁ Wasserstoff oder einen organischen Rest,
 R₂ einen organischen Rest, wobei R₁ und R₂ auch zusammen mit dem sie verbindenden C-Atom einen carbo- oder heterocyclischen Ring oder ein carbo- oder heterocyclisches Ringsystem, wobei die genannten Ringe und
 20 Ringsysteme substituiert sein können, bilden können, und einer der Reste R₁, R₂ oder R₁, R₂ zusammen eine zur Metallsalzbildung befähigte Gruppe enthalten.

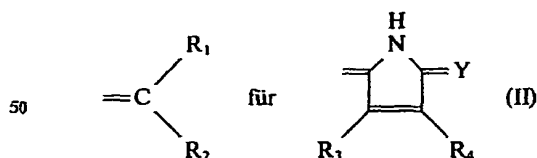
Metallkomplexe, die eines der folgenden Strukturmerkmale aufweisen, sind bevorzugt:

1. Metallkomplexe mit zweiwertigen Metallen, z. B. Zn, Cd, Mn, Co, Fe und insbesondere Ni und Cu.
 25 2. 1 : 1-Metallkomplexe.
 3. Metallkomplexe von Azinen der Formel I, in der X = H.
 4. Metallkomplexe von Azinen der Formel I, in der R = H, CH₃.
 5. Metallkomplexe von Azinen der Formel I, in der



für den Rest eines 5- oder 6gliedrigen Ringes, der 1 oder 2 Heteroatome aus der Reihe N, O, S enthält, substituiert sein kann und eine zur Metallsalzbildung befähigte Gruppe aufweist, und an den ein gegebenenfalls substituierter carbo- oder ein gegebenenfalls substituierter heterocyclischer Ring, z. B. ein Benzo- oder Cyclohexylen-Rest oder der Rest eines 1 oder 2 Heteroatome aus der Reihe N, O, S enthaltenden Ringes ankondensiert sein kann, steht.

- 40 6. Metallkomplexe von Azinen der Formel I, in der die zur Metallsalzbildung befähigte Gruppe in R₁ bzw. R₂ in 2-Stellung zur 1ständigen Azingruppierung steht.
 7. Metallkomplexe von Azinen der Formel I, in der

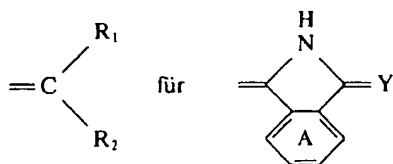


steht, wobei

55 Y für den zweiwertigen Rest einer Verbindung mit zwei austauschbaren Wasserstoffatomen an einem C- oder N-Atom, insbesondere den zweiwertigen Rest einer methylenaktiven Verbindung, eines Amins, Hydrazins, Hydrazids oder Hydrazons steht und

60 R₃, R₄ H oder organische Reste bezeichnen, wobei R₃ und R₄ auch zusammen einen ankondensierten carbo- oder heterocyclischen Ring oder ein carbo- oder heterocyclisches Ringsystem, wobei die genannten Ringe und Ringsysteme substituiert sein können, bilden können, bezeichnen.

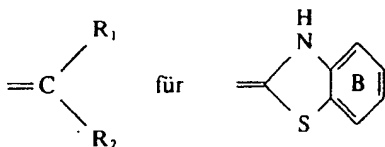
8. Metallkomplexe von Azinen der Formel I, in der



5

steht, wobei Y die zu Formel II angegebene Bedeutung hat und der Ring A 1—4 Substituenten tragen kann.
9. Metallkomplexe von Azinen der Formel I, in der

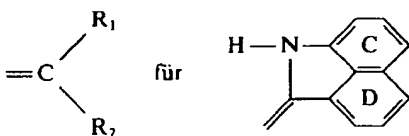
10



15

steht, wobei der mit B bezeichnete Ring 1—4 Substituenten tragen kann.
10. Metallkomplexe von Azinen der Formel I, in der

20



25

steht, wobei die mit C und D bezeichneten Ringe 1—6 Substituenten aufweisen können.

30

Die Kombination verschiedener dieser Strukturmerkmale führt zu besonders bevorzugten Metallkomplexen. Beispiele sind folgende Kombinationen:

1,2.; 1,3.; 1,4.; 1,5.; 1,6.; 1,7.; 1,8.; 1,9.; 2,3.; 2,4.; 2,5.; 2,6.; 2,7.; 2,8.; 2,9.; 3,4.; 3,5.; 3,6.; 3,7.; 3,8.; 3,9.; 4,5.; 4,6.; 4,7.; 4,8.; 4,9.; 1,2,3.; 1,2,4.; 1,2,5.; 1,2,6.; 1,3,4.; 1,3,5.; 1,3,6.; 1,4,5.; 1,4,6.; 1,5,6.; 2,3,4.; 2,3,5.; 2,3,6.; 2,4,5.; 2,4,6.; 2,5,6.; 3,4,5.; 3,4,6.; 3,5,6.; 1,2,7.; 1,3,7.; 1,4,7.; 1,6,7.; 2,3,7.; 2,4,7.; 2,6,7.; 3,4,7.; 3,6,7.; 1,2,8.; 1,3,8.; 1,4,8.; 1,6,8.; 2,3,8.; 2,4,8.; 2,6,8.; 3,4,8.; 3,6,8.; 1,2,9.; 1,3,9.; 1,4,9.; 1,6,9.; 2,3,9.; 2,4,9.; 2,6,9.; 3,4,9.; 3,6,9.; 1,2,10.; 1,3,10.; 1,4,10.; 1,6,10.; 2,3,10.; 2,4,10.; 2,6,10.; 3,4,10.; 3,6,10. sowie Kombinationen aus vier, fünf oder sechs der Strukturmerkmale

35

1., 2., 3., 4., 5., 6.;

1., 2., 3., 4., 6., 7.;

40

1., 2., 3., 4., 6., 8.;

1., 2., 3., 4., 6., 9. und

1., 2., 3., 4., 6., 10.

Bei den organischen Resten R, R₁, R₂, R₃, R₄ handelt es sich vorzugsweise um Alkyl, Cycloalkyl, Aryl, Aralkyl oder heterocyclische Reste, wobei die aufgeführten Reste substituiert sein können.

45

Alkyl steht insbesondere für C₁—C₆-Alkyl, z. B. Methyl, Ethyl, n- und i-Propyl, i- und t-Butyl.

Cycloalkyl steht insbesondere für mono-, bi- und tricyclisches Cycloalkyl mit 3—10, insbesondere 3, 5 oder 6 C-Atomen. Beispielhaft seien genannt: Cyclopropyl, Cyclobutyl, Cyclopentyl, Cyclohexyl, Cycloheptyl, Bicyclo[2,2,1]heptyl, Bicyclo[2,2,2]octyl, Adamantyl.

Aryl steht vorzugsweise für Phenyl und Naphthyl.

50

Aralkyl steht vorzugsweise für Phenyl-C₁—C₄-alkyl und Naphthyl-C₁—C₄-alkyl, z. B. Benzyl und Phenethyl.

Heterocyclische Reste sind insbesondere heteroparaffinische, heteroaromatische und heteroolefinische 5- bis 7gliedrige, vorzugsweise 5- oder 6gliedrige Ringe mit vorzugsweise 1 bis 3, insbesondere 1 oder 2 gleichen oder verschiedenen Heteroatomen. Als Heteroatome stehen Sauerstoff, Schwefel oder Stickstoff. Als Beispiele seien Pyrrolidinyl, Piperidinyl, Furyl, Thiophenyl, Pyrazolyl, Imidazolyl, 1,2,3- und 1,2,4-Triazolyl, Oxazolyl, Isoxazolyl, Thiazolyl, Isothiazolyl, 1,2,3-, 1,3,4-, 1,2,4- und 1,2,5-Oxadiazolyl, Azepinyl, Pyrrolyl, Isopyrrolyl, Pyridyl, Piperazinyl, Pyridazinyl, Pyrimidinyl, Pyrazinyl, 1,3,5-, 1,2,4- und 1,2,3-Triazinyl, 1,2,4-, 1,3,2-, 1,3,6- und 1,2,6-Oxazinyl, Oxepinyl, Thiopinyl und 1,2,4-Diazepinyl genannt.

55

Die Alkyl-, Cycloalkyl-, Aryl-, Aralkyl- und heterocyclischen Reste R, R₁, R₂, R₃, R₄ sowie die Ringe A, B, C und D und die durch R₁ und R₂ zusammen mit dem sie verbindenden C-Atom gebildeten carbo- oder heterocyclischen Ringe oder carbo- oder heterocyclischen Ringsysteme können z. B. durch Alkyl mit vorzugsweise 1 bis 4, insbesondere 1 oder 2 Kohlenstoffatomen, wie Methyl, Ethyl, n- und i-Propyl und n-, i- und t-Butyl; Alkoxy mit vorzugsweise 1 bis 4, insbesondere 1 oder 2 Kohlenstoffatomen, wie Methoxy, Ethoxy, n- und i-Propyloxy und n-, i- und t-Butyloxy; Alkylthio mit vorzugsweise 1 bis 4, insbesondere 1 oder 2 Kohlenstoffatomen, wie Methylthio, Ethylthio, n- und i-Propylthio und n-, i- und t-Butylthio; Halogenalkyl mit vorzugsweise 1 bis 4, insbesondere 1 oder 2 Kohlenstoffatomen und vorzugsweise 1 bis 5, insbesondere 1 bis 3 Halogenatomen, wobei die Halogenatome gleich oder verschieden sind und als Halogenatome, vorzugsweise Fluor, Chlor oder Brom, insbesondere Fluor stehen, wie Trifluormethyl; Hydroxy; Halogen, vorzugsweise Fluor, Chlor, Brom und Jod, insbesondere

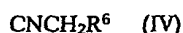
65

Chlor und Brom; Cyano; Nitro; Amino; Monoalkyl- und Dialkylamino mit vorzugsweise 1 bis 4, insbesondere 1 oder 2 Kohlenstoffatomen je Alkylgruppe, wie Methylamino, Methyl-ethyl-amino, n- und i-Propylamino und Methyl-n-butylamino; Carboxyl; Carbalkoxy mit vorzugsweise 2 bis 4, insbesondere 2 oder 3 Kohlenstoffatomen, wie Carbomethoxy und Carboethoxy; Sulfo ($-\text{SO}_3\text{H}$); Alkylsulfonyl mit vorzugsweise 1 bis 4, insbesondere 1 oder 2 Kohlenstoffatomen, wie Methylsulfonyl und Ethylsulfonyl; Arylsulfonyl mit vorzugsweise 6 oder 10

Arylkohlenstoffatomen, wie Phenylsulfonyl substituiert sein.
Bei der in R_1 und/oder R_2 vorliegenden, zur Metallsalzbildung befähigten Gruppe handelt es sich vorzugsweise um $-\text{OH}$, $-\text{SH}$, $-\text{NH}$, $-\text{COOH}$ oder $-\text{SO}_3\text{H}$.

Halogen steht insbesondere für F, Cl, Br.

Der Rest X in den Formeln (II) und (III) kann z. B. abgeleitet sein von einer methylenaktiven Verbindung der Formel (IV)



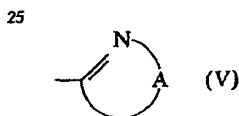
wobei

R^6 folgende Bedeutung besitzt:

Cyan; C_1-C_6 -Alkoxy-carbonyl; C_1-C_6 -Alkyl-carbonyl, insbesondere Acetyl; gegebenenfalls substituiertes Benzoyl; gegebenenfalls substituiertes Phenoxy-carbonyl; gegebenenfalls substituiertes Phenyl.

Als Substituenten in Benzoyl, Phenoxy-carbonyl und Phenyl kommen 1-4 Substituenten aus der Reihe Chlor, Brom, Nitro, Cyan, Acetyl-amino, gegebenenfalls durch Chlor oder Nitro substituiertes Benzoylamino, Carbamoyl, N-Methylcarbamoyl, gegebenenfalls durch Chlor oder Nitro substituiertes N-Phenylcarbamoyl, Phthalimidyl oder Tetrachlorphthalimidyl in Frage.

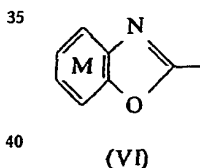
R^6 kann weiterhin für einen heterocyclischen Rest der Formel (V)



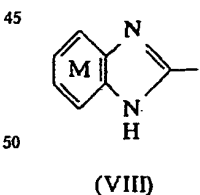
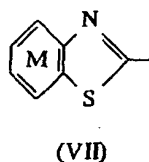
30

stehen, in der

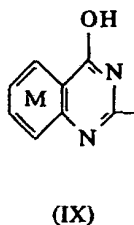
A für die restlichen Glieder eines gegebenenfalls weitere Heteroatome enthaltenden und gegebenenfalls anelierten 5- oder 6gliedrigen Ring steht. Beispiele für heterocyclische Reste R^6 sind



40



50



Die mit M bezeichneten Ringe in den Formeln (VI) bis (IX) können substituiert sein, z. B. durch Halogen, vorzugsweise Chlor und Brom; Nitro; C_1-C_6 -Alkyl, vorzugsweise Methyl und Ethyl; C_1-C_6 -Alkoxy, vorzugsweise Methyl und Ethoxy.

Bevorzugt steht R^6 für einen Carbamoylrest der Formel (X)



60

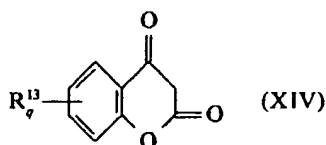
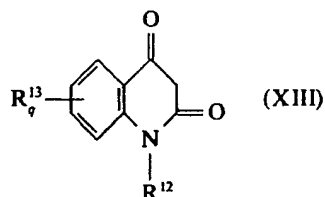
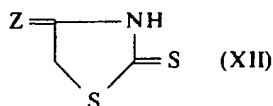
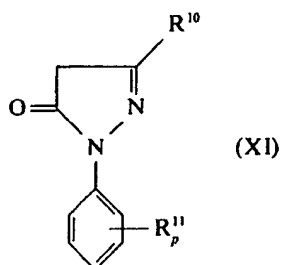
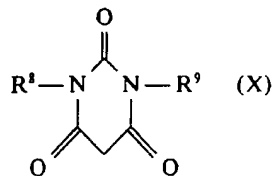
in der

R^7 Wasserstoff; C_1-C_4 -Alkyl, insbesondere Methyl; gegebenenfalls substituiertes Phenyl oder Naphthyl oder einen Rest der Formeln (VI) bis (IX) bedeutet.

Als Substituenten der Phenyl- oder Naphthylreste kommen 1-5 Substituenten der Reihe Halogen, insbesondere Chlor oder Brom; Nitro; C_1-C_6 -Alkyl, insbesondere Methyl; C_1-C_6 -Alkoxy, insbesondere Methoxy oder Ethoxy; Carbamoyl; N-Alkylcarbamoyl, insbesondere N-Methylcarbamoyl; N-Phenylcarbamoyl, wobei Phenyl substituiert sein kann, z. B. durch Chlor, Brom, Nitro, Fluor, Methyl, Ethyl, Methoxy, Ethoxy, Phthalimidyl, Tetrachlorphthalimidyl, C_1-C_4 -Acylamino, gegebenenfalls weitersubstituiertes Benzoylamino oder einen Rest

der Formeln (VI) bis (IX); C₁–C₄-Acylamino, insbesondere Acetylamino und Formamido; Phthalimidyl; Tetrachlorphthalimidyl; Aroylamino, insbesondere Benzoylamino, wobei Benzoylamino im Phenylring weitersubstituiert sein kann, beispielsweise durch Chlor, Brom, Nitro, Fluor, Methyl, Ethyl, Methoxy, Ethoxy, Phthalimidyl, Tetrachlorphthalimidyl, C₁–C₄-Acylamino, gegebenenfalls weitersubstituiertes Benzoylamino oder einen Rest der Formeln (VI) bis (IX); C₁–C₄-Alkylsulfoxyl, insbesondere Methylsulfonyl in Frage.

Der Rest Y in den Formeln (II) und (III) kann weiterhin abgeleitet sein von methylenaktiven cyclischen Verbindungen, beispielsweise der folgenden Formeln:



In den Formeln (X) bis (XIV) bezeichnen z. B.

R⁸, R⁹ Wasserstoff, C₁–C₆-Alkyl; gegebenenfalls durch Halogen, wie Chlor und Brom, C₁–C₆-Alkyl, C₁–C₆-Alkoxy oder Nitro substituiertes Phenyl; und α- und β-Naphthyl;

R¹⁰ C₁–C₆-Alkyl, vorzugsweise Methyl; Amino; C₁–C₆-Alkylcarbonyl; Carbamoyl, C₁–C₆-Alkoxy-carbonyl;

R¹¹ C₁–C₆-Alkyl, vorzugsweise Methyl; Halogen, vorzugsweise Chlor, Nitro;

p 0, 1 oder 2;

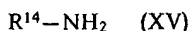
Z 0 oder S;

R¹² Wasserstoff oder C₁–C₆-Alkyl, vorzugsweise Methyl;

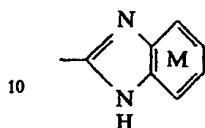
R¹³ Halogen, vorzugsweise Chlor; Nitro;

q 0, 1, 2, 3 oder 4.

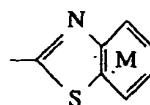
Steht Y in den Formeln (II) und (III) für den Rest einesamins, so handelt es sich vorzugsweise um ein Amin der Formel (XV)



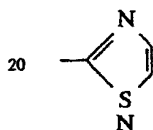
in der
 R^{14} für einen gegebenenfalls maximal 3fach durch Halogen, wie Chlor und Brom, Nitro, Cyan, Carbamoyl, Trifluormethyl, Phthalimidyl, C_1-C_6 -Alkylcarbonylamino, vorzugsweise Acetylamino, Benzoylamino, das sei-
 5 nerseits durch Chlor, C_1-C_6 -Alkyl, vorzugsweise Methyl oder Nitro weitersubstituiert sein kann, substituierten Phenylrest, α - oder β -Naphthyl oder einen Rest der Formeln



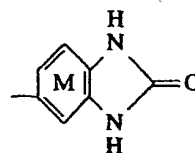
(XVI)



(XVII)



(XVIII)



(XIX)

steht, wobei
 M die oben angegebene Bedeutung hat.

Geeignete Hydrazinreste Y in den Formeln (II) und (III) leiten sich vorzugsweise von Hydrazinen der Formel
 30 (XX)



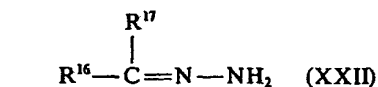
ab, in der
 R^{14} die oben angegebene Bedeutung hat.

Y in den Formeln (II) und (III) steht weiterhin für ein Hydrazid der Formel (XXI)

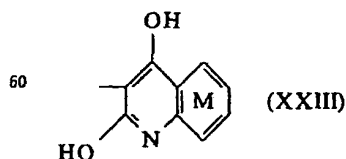


40 in der
 R^{15} C_1-C_6 -Alkyl; einen Arylrest, z. B. gegebenenfalls durch Halogen wie Chlor, Brom, Nitro, Cyan, Carbamoyl, C_1-C_6 -Alkylcarbonylamino, vorzugsweise Acetylamino, Benzoylamino, Phthalimidyl substituiertes Phenyl oder einen Hetarylrest z. B. der Formeln (VI) bis (IX) bezeichnet.

Schließlich kann sich Y von einem Hydrazon der Formel (XXII)

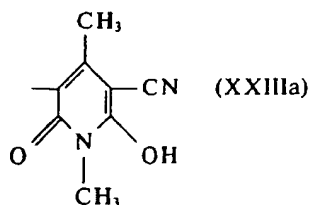


50 ableiten, in der
 R^{16} vorzugsweise für Wasserstoff oder C_1-C_6 -Alkyl und
 R^{17} vorzugsweise für gegebenenfalls durch Chlor, Nitro, C_1-C_6 -Alkyl, C_1-C_6 -Alkylcarbonylamino, vorzugs-
 55 weise Acetylamino, C_1-C_6 -Alkylcarbonyl, vorzugsweise Acetyl, Phthalimidyl, Cyan, Carbamoyl oder Trifluor-
 methyl substituiertes Phenyl oder einen heterocyclischen Rest der Formel (XXIII)



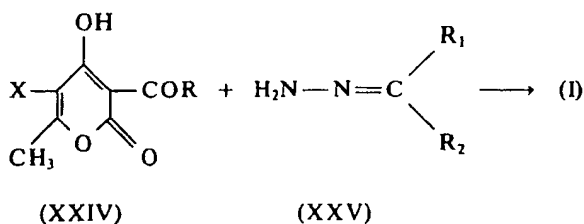
(XXIII)

65 in der
 M die oben angegebene Bedeutung hat, oder einen Rest der Formel (XXIIIa)



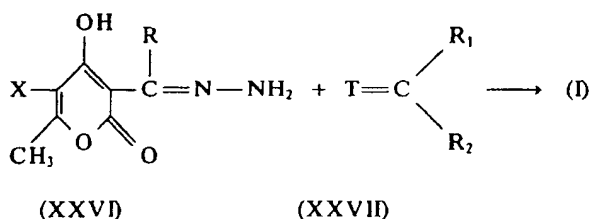
stehen.

Die Herstellung der erfindungsgemäßen Metallkomplexe kann nach mehreren Verfahren erfolgen:



A. Kondensation von Verbindungen der Formel (XXIV) mit Hydrazonen (XXV) ergibt die Liganden (I), die dann mit Metallen weiter zu Metallkomplexen umgesetzt werden können.

B. Die Liganden der Formel (I) sind ebenso durch Umsetzung der Hydrazone (XVI) mit Verbindungen der Formel (XXVII) zugänglich.



In den Formeln (XXIV) bis (XXVII) haben R, R¹, R² und X die obengenannte Bedeutung und T in Formel (XXVII) steht für O oder NZ, wobei Z gegebenenfalls substituiertes Phenyl bezeichnet.

C. Weiterhin können die Liganden (I) aus den Verbindungen (XXIV) und (XXVII) durch Umsetzung mit Hydrazin hergestellt werden, wobei die entstehenden Hydrazone (XXV) und/oder (XXVI) in situ weiterkondensiert werden.

Die Reaktionen werden zweckmäßig in einem organischen Lösungsmittel, gegebenenfalls unter Zusatz einer Säure, bei Temperaturen von 0° bis 150°C, bevorzugt zwischen 20° und 150°C durchgeführt.

Geeignete organische Lösungsmittel sind Alkohole wie Methanol, Ethanol, Amylalkohol oder Glykolmonoalkylether; Aromaten wie Chlorbenzol, Nitrobenzol, Toluol; amidische Lösungsmittel wie Formamid, Dimethylformamid, N-Methylpyrrolidon; oder Säuren wie Ameisensäure oder Essigsäure.

Geeignete Säuren sind anorganische wie Salzsäure, Schwefelsäure oder Phosphorsäure bzw. organische wie Ameisensäure, Essigsäure, Chloressigsäure, Dichloressigsäure, Oxalsäure, Benzolsulfonsäure oder p-Toluolsulfonsäure.

Zur Herstellung der Metallkomplexe aus den Azinen der Formel (I) kann man einerseits den Liganden isolieren und ihn separat mit Metallsalzen komplexieren. Diese Reaktion führt man beispielsweise in einem der obengenannten Lösungsmittel oder in Wasser, gegebenenfalls unter Zusatz der üblichen Dispergiermittel, bei Temperaturen zwischen 50° und 150°C durch.

Als Metallsalze kommen vorzugsweise Acetat, Formiat, Chlorid und Sulfat in Frage.

Daneben kann man den Liganden nach seiner Synthese ohne Isolierung unter den obengenannten Bedingungen direkt mit dem Metallsalz zum Komplex umsetzen.

Schließlich besteht die Möglichkeit, während der Ligandensynthese nach den Verfahren, A, B oder C bereits in Gegenwart des Metalls zu arbeiten.

Die Metallkomplexe von Azinen der Formel (I) treten zum Teil in mehreren Kristallmodifikatoren auf, die durch Tempern bei höheren Temperaturen oder durch Formierungsprozesse erhalten werden können.

Die erfindungsgemäßen Metallkomplexe eignen sich zur Verwendung als organische Pigmente.

So können sie zur Herstellung von sehr echt pigmentierten Systemen, wie Mischungen mit anderen Stoffen, Zubereitungen, Anstrichmitteln, Druckfarben, gefärbtem Papier und gefärbten makromolekularen Stoffen verwendet werden. Unter Mischungen mit anderen Stoffen können z. B. solche mit anorganischen Weißpigmenten wie Titandioxid (Rutil) verstanden werden. Zubereitungen sind z. B. Flushpasten mit organischen Flüssigkeiten

und gegebenenfalls Konservierungsmitteln. Die Bezeichnung Anstrichmittel steht z. B. für physikalisch oder oxidativ trocknende Lacke, Einbrennlacke, Reaktionslacke, Zweikomponentenlacke, Dispersionsfarben für wetterfeste Überzüge und Leimfarben. Unter Druckfarben sind solche für den Papier-, Textil- und Blechdruck zu verstehen. Insbesondere eignen sich die neuen Pigmente zum Pigmentieren von makromolekularen organischen Stoffen.

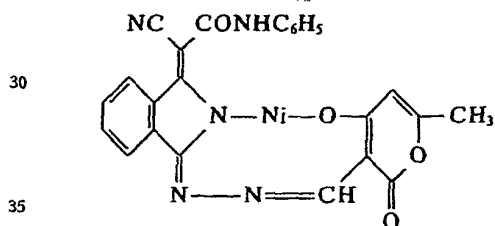
Die makromolekularen Stoffe können natürlichen Ursprungs sein wie Kautschuk, durch chemische Modifikation erhalten werden wie Acetylcellulose, Cellulosebutyrat oder Viskose oder synthetisch erzeugt werden wie Polymerisate, Polyadditionsprodukte und Polykondensate. Genannt seien plastische Massen wie Polyvinylchlorid, Polyvinylacetat, Polyvinylpropionat, Polyolefine, z. B. Polyethylen oder Polyamide, Superpolyamide, Polymerisate und Mischpolymerisate aus Acrylestern oder Methacrylestern, Acrylamid, Butadien, Styrol sowie Polyurethane und Polycarbonate. Die mit den beanspruchten Pigmenten pigmentierten Stoffe können in beliebiger Form vorliegen.

Wegen ihrer hohen Transparenz und Wetterechtheit eignen sich die erfindungsgemäßen Pigmente besonders zum Einsatz in Automobilacken, insbesondere für Metalllackierungen.

Die erfindungsgemäßen Pigmente sind ausgezeichnet wasserecht, ölecht, säureecht, kalkecht, alkaliecht, Lösungsmittlecht, überlackierrecht, überspritzrecht, sublimierecht, hitzebeständig, vulkanisierbeständig, sehr ergiebig, in plastischen Massen gut verarbeitbar und insbesondere ausgezeichnet wetter-, licht- und migrationsecht.

Beispiel 1

a) In 100 ml Dimethylformamid werden 5,2 g 1-Hydrazino-3-(cyano-N-phenylcarbamoylmethylen)-isoin-dolenin und 4 g 3-Aminomethylen-4-hydroxy-6-methylpyran-2-on (hergestellt aus 4-Hydroxy-6-methylpyran-2-on mit Orthoameisensäuretrimethylester und Anilin) gelöst und bei 70°C bis zur vollständigen Umsetzung gerührt. Dann setzt man 4,3 g Nickelacetat zu, rührt eine Stunde bei 110°C und saugt heiß ab. Es werden 6 g (71%) des rotstichig gelben Pigments der Formel

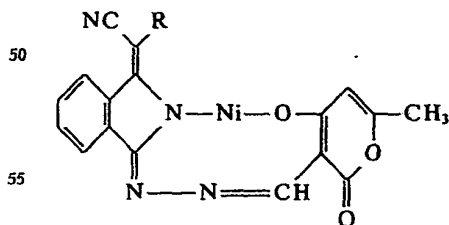


erhalten.

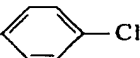
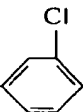
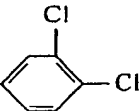
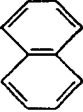
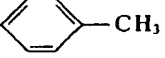
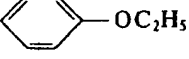
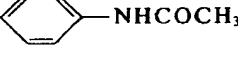
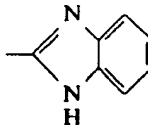
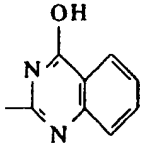
UV in Pyridin (λ_{max} , ϵ): 482 nm (32 000), 514 nm (24 500).

b) Ein Pigment derselben Struktur in ähnlicher Ausbeute und mit ähnlichen coloristischen Eigenschaften wird erhalten, wenn man in DMF equimolare Mengen 1-Amino-3-(cyano-N-phenyl-carbamoylmethylen)-isoin-dolenin und 4-Hydroxy-6-methyl-pyran-2-on-3-aldehydhydrazon umsetzt und anschließend mit Ni-Acetat komplexiert.

Nach dem in Beispiel 1a) genannten Verfahren werden bei Einsatz der entsprechenden Isoindol-Verbindungen Pigmente der Formel

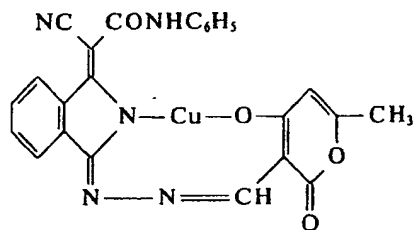


mit den in der Tabelle genannten Bedeutungen für R und den zugehörigen Farbtönen erhalten.

Beispiel Nr.	R	Farbton	
2	CONHCH ₃	gelb	5
3	CONHC ₂ H ₅	gelb	
4	CONH- 	gelb	10
5	CONH- 	gelb	15
6	CONH- 	gelb	20
7	CONH- 	orange	25
8	CONH- 	rotstichiggelb	30
9	CONH- 	orange	
10	CONH- 	rotstichiggelb	35
11		orange	40
12		rotstichiggelb	45
			50

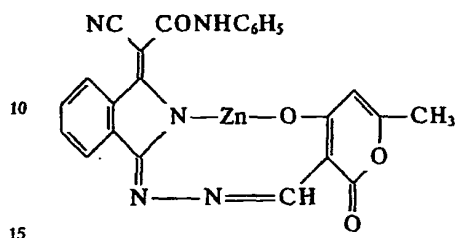
Beispiel 13

Ersetzt man in Beispiel 1a) oder 1b) Nickelacetat durch eine entsprechende Menge Kupferacetat, gelangt man zu einem gelbbraunen Pigment der Formel



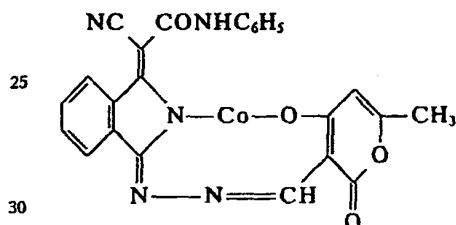
Beispiel 14

Ersetzt man in Beispiel 1a) oder 1b) Nickelacetat durch eine entsprechende Menge Zinkacetat, erhält man ein gelbes Pigment der Formel



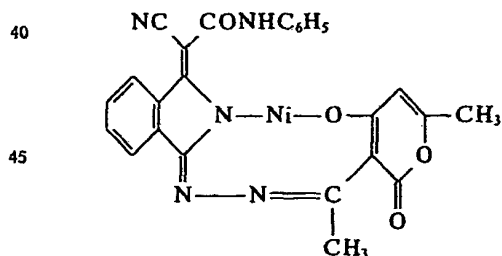
Beispiel 15

Ersetzt man in Beispiel 1a) oder 1b) Nickelacetat durch eine entsprechende Menge Kobalt(II)acetat, gelangt man zu einem braunvioletten Pigment der Formel



Beispiel 16

a) In 120 ml Dimethylformamid werden 7 g 1-Hydrazino-3-(cyano-N-phenylcarbamoylmethylen)-isoindolenin und 4 g Dehydracetsäure bei 70°C umgesetzt. Dann setzt man 5,8 g Ni-Acetat zu, rührt 1 Stunde bei 100°C und erhält nach Absaugen und Trocknen 8,2 g (70%) des Pigments der Formel



in orangeroten Nadeln.

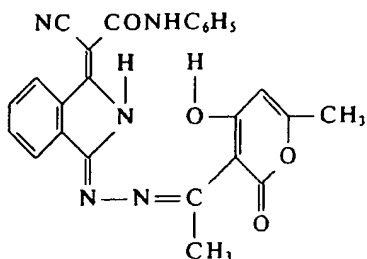
UV in Pyridin (λ_{max} , ϵ): 512 nm (25 000), 481 nm (28 300).

b) Ein Pigment derselben Struktur erhält man in ähnlicher Ausbeute und Reinheit, wenn man in DMF 1-Amino-3-(cyano-N-phenylcarbamoylmethylen)-isoindolenin und eine equimolare Menge Dehydracetsäurehydrazon kondensiert und anschließend mit Nickelacetat komplexiert.

c) 6,7 g 1-Amino-3-(cyano-N-phenylcarbamoylmethylen)-isoindolenin und 4 g Dehydracetsäure werden in 120 ml Dimethylformamid bei 0–5°C mit 1,1 ml Hydrazinhydrat versetzt und nach 1 Stunde bei 0°C während 8 Stunden bei 50°C umgesetzt. Dann werden 5,8 g Ni-Acetat zugesetzt und nach 1 Stunde bei 100°C isoliert.

Man erhält das in Beispiel 16a) genannte Pigment in Form orangeroter Nadeln.

d) In 100 ml Dimethylformamid werden 12 g 1-Hydrazino-3-(cyano-N-phenylcarbamoylmethylen)-isoindolenin und 7 g Dehydracetsäure bei 70°C 3 Stunden gerührt. Anschließend wird auf Raumtemperatur abgekühlt und abgesaugt. Man erhält 10 g (56%) einer Verbindung der Formel



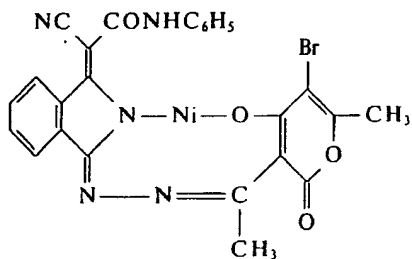
Schmelzpunkt: 251°C

5 g dieser Verbindung werden in 100 ml Dimethylformamid mit 2,8 g Nickelacetat bei 110°C 1 Stunde gerührt. Man saugt bei Raumtemperatur ab, wäscht mit DMF, Methanol und Wasser und erhält nach dem Trocknen 5,1 g (90%) des Ni-Komplexes.

Mit ähnlichen Ergebnissen läßt sich die Komplexbildung auch in Eisessig, Ethanol, Glykolmonoethylether, Wasser unter Zusatz von 2% Monopolbrillantöl (Tensid auf Basis von sulfoniertem Ricinusöl), n-Butanol oder N-Methylpyrrolidon anstelle von Dimethylformamid durchführen.

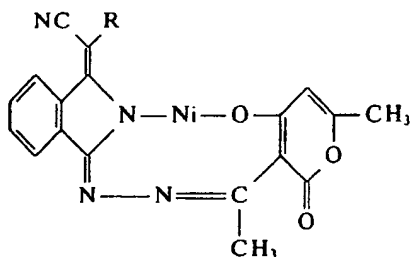
Beispiel 17

Verfährt man gemäß Beispiel 16a) und verwendet 5,9 g 5-Bromdehydracetsäure anstelle von Dehydracetsäure, erhält man entsprechend ein Orangepigment der Formel



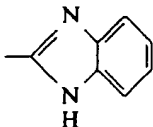
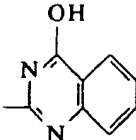
UV in Pyridin (λ_{max} , ϵ): 483 nm (28 700), 512 nm (25 000).

Verfährt man gemäß Beispiel 16a) und verwendet verschiedene substituierte Isoindole, so erhält man Pigmente der Formel



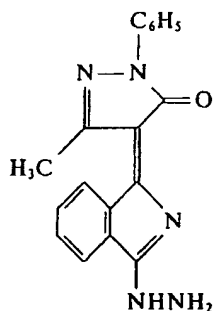
mit den in der folgenden Tabelle angegebenen Bedeutungen für R und den genannten Farbtönen.

Beispiel Nr.	R	Farbton
18	<chem>CONHc1ccc(Cl)cc1</chem>	rotstichiggelb
19	<chem>CONHc1cc(Cl)ccc1</chem>	orange
20	<chem>CONHc1cc(Cl)c(Cl)cc1</chem>	orange
21	<chem>CONHc1cc(Cl)ccc1</chem>	orange
22	<chem>CONHc1ccccc1C</chem>	rotorange
23	<chem>CONHc1ccc(C)cc1</chem>	rot
24	<chem>CONHc1ccc(OCC)cc1</chem>	rot
25	<chem>CONHc1ccc(NC(=O)C)cc1</chem>	blautichigrot
26	<chem>CONHc1ccc(NC=O)cc1</chem>	gelbbraun
27	<chem>CONHc1ccc(NC(=O)Cc2ccccc2)cc1</chem>	rot
28	<chem>CONHc1cc(Cl)c(C)cc1</chem>	gelbstichigrot
29	<chem>CONHc1cc(NC(=O)C)c(C)cc1</chem>	rot
30	<chem>CONHc1ccc2ccccc2c1</chem>	orange
31	<chem>CONHc1ccc([N+](=O)[O-])cc1</chem>	gelb
32	<chem>CONHc1ccc(C#N)cc1</chem>	gelb

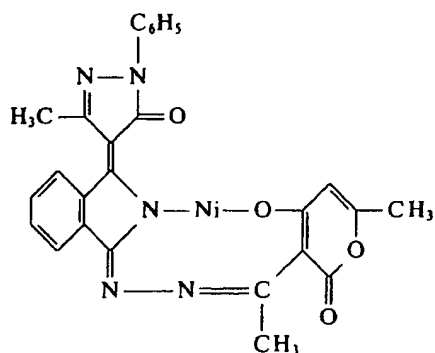
Beispiel Nr.	R	Farbton
33	$\text{CONH}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{SO}_2\text{CH}_3$	gelb
34		rot
35		rot
36	CN	gelb
37	COOCH_3	gelb

Beispiel 38

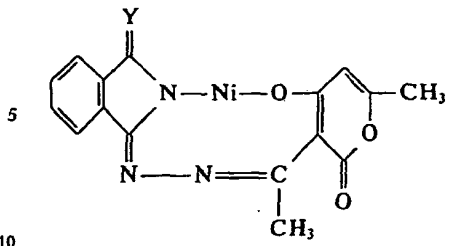
In 120 ml DMF gibt man 10 g eines Isoindolhydrazons der Formel



und 5,3 g Dehydracetsäure. Man rührt bei 70°C bis zur vollständigen Umsetzung, setzt dann 7,8 g Nickelacetat zu und komplexiert bei 110°C. Nach Absaugen und Trocknen erhält man so ein blaustichig rotes Pigment der Formel



Nach dem in Beispiel 38 genannten Verfahren erhält man bei Einsatz entsprechend substituierter Ausgangsmaterialien Pigmente der Struktur



mit den in der folgenden Tabelle genannten Bedeutungen von Y und den genannten Farbtönen.

15

20

25

30

35

40

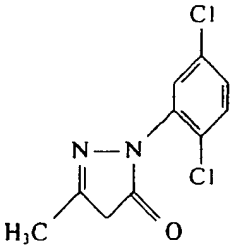
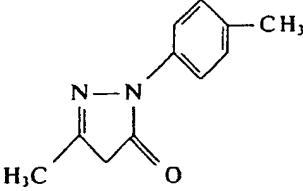
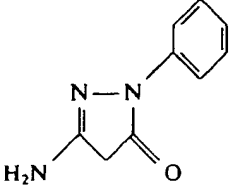
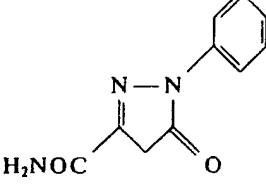
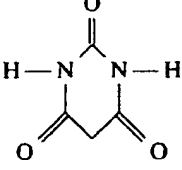
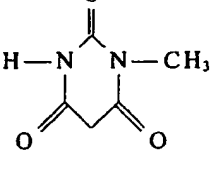
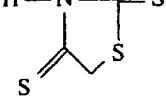
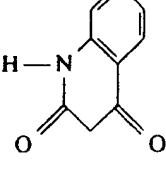
45

50

55

60

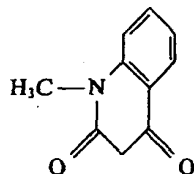
65

Beispiel Nr.	Y	Farbton
39		rot
40		blaustichigrot
41		rot
42		rot
43		braungelb
44		braungelb
45		grauviolett
46		orange

Beispiel Nr.	Y	Farbton
-----------------	---	---------

5

47

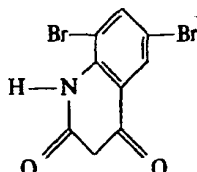


orange

10

15

48

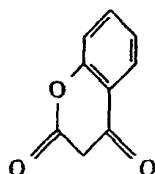


orange

20

25

49



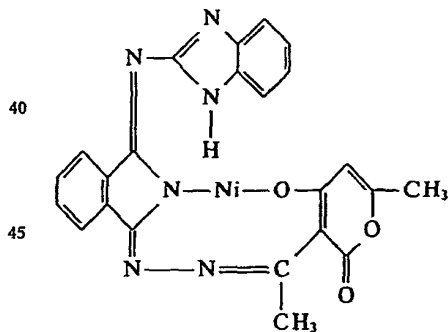
gelb

30

Beispiel 50

In 100 ml DMF werden 6 g Dehydracetsäurehydrazon mit 9,4 g 1-Amino-3-benzimidazolylimino-isoindolenin bei 70°C umgesetzt, mit 8,9 g Nickelacetat versetzt und 1 Stunde bei 120°C gerührt. Nach Absaugen und Trocknen erhält man 6,9 g (43%) des rotstichig gelben Pigmentes der Formel

35



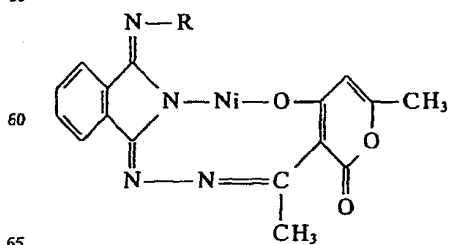
50

Nickel-Analyse 12,2% (ber. 12,16%)

UV in Pyridin (λ_{max} , ϵ): 341 nm (23 500), 440 nm (18 500).

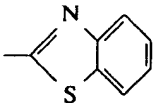
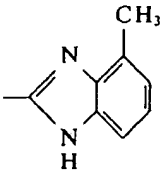
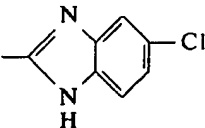
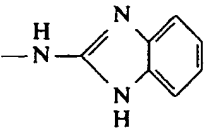
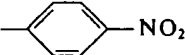

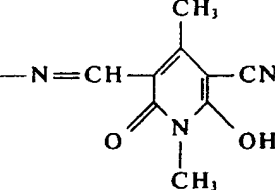
Nach dem Verfahren des Beispiels 50 erhält man bei Einsatz entsprechend substituierter Isoindole Pigmente der Struktur

55



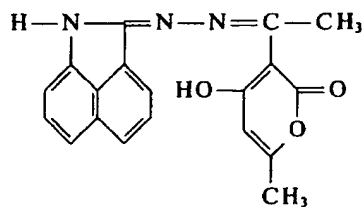
65

mit den in der folgenden Tabelle angegebenen Bedeutungen für R und den zugehörigen Farbtönen.

Beispiel Nr.	R	Farbton
51		gelb
52		gelb
53		gelb
54		gelb
55		gelb
56		gelb
57		rot

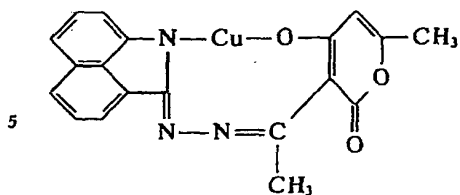
Beispiel 58

20 g Naphtholactamhydrazon und 18 g Dehydracetsäure werden in 200 ml Eisessig 90 Minuten gekocht. Nach Absaugen, Waschen mit Ethanol und Trocknen wird eine Verbindung der Struktur



erhalten.

6,6 g dieser Verbindung werden mit 4,0 g Kupferacetat in 100 ml DMF 2 Stunden bei 80°C, dann 2 Stunden bei 140°C gerührt. Es wird heiß isoliert, und man erhält nach Waschen und Trocknen ein blaviolett pigment der Struktur



10 UV in N-Methylpyrrolidon (λ_{max}): 558 nm und 613 nm.

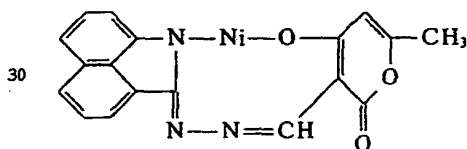
Verfährt man nach Beispiel 58 und setzt anstelle von Kupferacetat die Acetate der in der folgenden Tabelle genannten Metalle ein, erhält man entsprechende Pigmente mit den genannten Farbtönen.

15

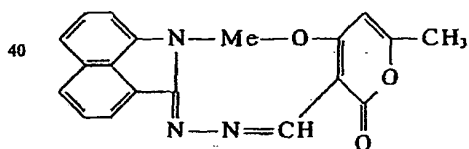
Beispiel Nr.	Metall	Farbton
59	Zn	rot
60	Ni	grauviolett
61	Co (II)	grauviolett

Beispiel 62

25 Verfährt man gemäß Beispiel 59 und ersetzt Dehydracetsäure durch eine äquivalente Menge 3-Anilino-methylen-4-hydroxy-6-methylpyran-2-on, kommt man zu einem orangebraunen Nickelkomplex der Formel



35 Gemäß Beispiel 62 erhält man bei Ersatz von Nickelacetat durch die Acetate der in der folgenden Tabelle genannten Metalle Pigmente der Struktur

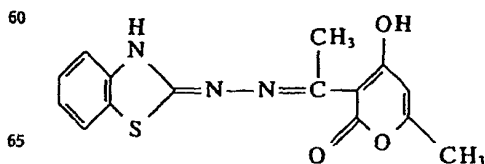


45 mit den in der Tabelle genannten Farbtönen.

Beispiel Nr.	Metall	Farbton
63	Co	blauviolett
64	Cu	braun
65	Zn	orangerot

55 Beispiel 66

33 g 2-Hydrazinobenzthiazol und 33,6 g Dehydracetsäure werden in 250 ml Eisessig 5 Stunden bei Rückflußtemperatur gerührt. Nach kaltem Absaugen und Waschen mit Ethanol erhält man eine Verbindung der Struktur



9,5 g dieser Verbindung werden mit 6,0 g Kupferacetat in 100 ml Dimethylformamid 2 Stunden bei 120°C

gerührt. Es wird heiß abgesaugt und mit DMF und Ethanol gewaschen. Man erhält so den Kupferkomplex der obengenannten Verbindung als graubraunes Pulver.

Beispiel 67 (Anwendungsbeispiel)

8 g feingemahlenes Pulver gemäß Beispiel 16a) werden in 92 g eines Einbrennlackes folgender Zusammensetzung dispergiert:

33% Alkydharz
15% Melaminharz
5% Glykolmonomethylether
34% Xylol
13% Butanol

Als Alkydharze kommen Produkte auf Basis synthetischer und pflanzlicher Fettsäure wie Kokosöl, Rizinusöl, Rizinenöl, Leinöl u. a. in Frage. Anstelle von Melaminharzen können Harnstoffharze verwendet werden.

Nach erfolgter Dispergierung wird der pigmentierte Lack auf Papier-, Glas-, Kunststoff- oder Metall-Folien aufgetragen und 30 Minuten bei 130°C eingebrannt. Die Lackierungen besitzen sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit sowie gute Überlackierbarkeit.

Beispiel 68 (Anwendungsbeispiel)

0,2 g Pigment nach Beispiel 16a) werden mit 100 g Polyethylen-, Polypropylen- oder Polystyrolgranulat gemischt. Die Mischung kann entweder bei 220 bis 280°C direkt in einer Spritzgußmaschine verspritzt oder in einer Strangpresse zu gefärbten Stäben bzw. auf dem Mischwalzwerk zu gefärbten Fellen verarbeitet werden. Die Stäbe bzw. Fellen werden gegebenenfalls granuliert und in einer Spritzgußmaschine verspritzt.

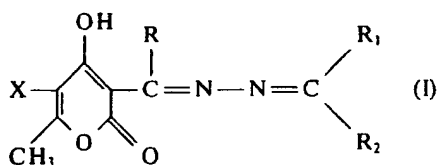
Die orangefarbenen Formlinge besitzen sehr gute Licht- und Migrationsechtheit. In ähnlicher Weise können bei 280–300°C, gegebenenfalls unter Stickstoffatmosphäre, synthetische Polyamide aus Caprolactam oder Adipinsäure und Hexamethyldiamin oder die Kondensate aus Terephthalsäure und Ethylenglykol gefärbt werden.

Beispiel 69 (Anwendungsbeispiel)

Mit einer Druckfarbe, hergestellt durch Anreiben von 35 g Pigment nach Beispiel 16a) und 65 g Leinöl und Zugabe von 1 g Siccativ (Co-Naphthenat, 50%ig in Testbenzin) werden orangefarbene Offset-Drucke hoher Brillanz und Farbstärke und sehr gute Licht- und Lackierbarkeit erhalten. Verwendung dieser Druckfarbe in Buch-, Licht-, Stein- oder Stahlstichdruck führt zu orangefarbenen Drucken ähnlicher Echtheiten. Verwendet man das Pigment zur Färbung von Blechdruck- oder niedrigviskosen Tiefdrucken oder Drucktinten, erhält man orangefarbene Drucke ähnlicher Echtheiten.

Patentansprüche

1. Metallkomplexe von Azinen der Formel



in der

X Wasserstoff oder Halogen,

R Wasserstoff oder einen organischen Rest,

R₁ Wasserstoff oder einen organischen Rest,

R₂ einen organischen Rest, wobei R₁ und R₂ auch zusammen mit dem sie verbindenden C-Atom einen carbo- oder heterocyclischen Ring oder ein carbo- oder heterocyclisches Ringsystem, wobei die genannten Ringe und Ringsysteme substituiert sein können, bilden können, und einer der Reste R₁, R₂ oder R₁, R₂ zusammen eine zur Metallsalzbildung befähigte Gruppe enthalten, bedeuten.

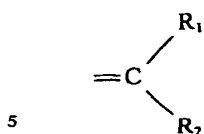
2. Zn-, Cd-, Mn-, Co-, Fe-Komplexe gemäß Anspruch 1.

3. Ni- und Cu-Komplexe gemäß Anspruch 1.

4. Metallkomplexe gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1–3, bei denen X in Formel I für H steht.

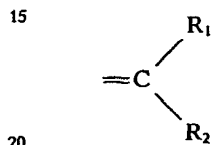
5. Metallkomplexe gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1–4, bei denen R in Formel I für H oder CH₃ steht.

6. Metallkomplexe gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1–5, bei denen

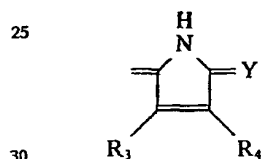


10 in Formel I für den Rest eines 5- oder 6gliedrigen Ringes, der 1 oder 2 Heteroatome aus der Reihe N, O, S enthält, substituiert sein kann und zur Metallsalzbildung befähigte Gruppe aufweist, und an den ein gegebenenfalls substituierter carbo- oder ein gegebenenfalls substituierter heterocyclischer Ring, z. B. ein Benzo- oder Cyclohexylen-Rest oder der Rest eines 1 oder 2 Heteroatome aus der Reihe N, O S enthaltenden Ringes ankondensiert sein kann, steht.

7. Metallkomplexe gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1—5, bei denen



in Formel I für

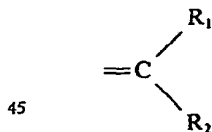


steht, wobei

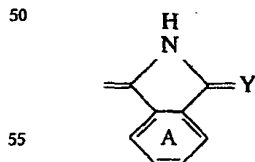
Y für den zweiwertigen Rest einer Verbindung mit zwei austauschbaren Wasserstoffatomen an einem C- oder N-Atom, insbesondere den zweiwertigen Rest einer methylenaktiven Verbindung, eines Amins, Hydrazins, Hydrazids oder Hydrazons steht, und

35 R₃, R₄ H oder organische Reste bezeichnen, wobei R₁ und R₂ auch zusammen einen ankondensierten carbo- oder heterocyclischen Ring oder ein carbo- oder heterocyclisches Ringsystem, wobei die genannten Ringe und Ringsysteme substituiert sein können, bilden können.

8. Metallkomplexe gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1—5, bei denen

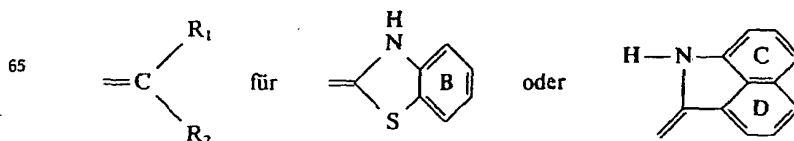


in Formel I für



steht, wobei Y für den zweiwertigen Rest einer Verbindung mit zwei austauschbaren Wasserstoffatomen an einem C- oder N-Atom, insbesondere den zweiwertigen Rest einer methylenaktiven Verbindung, eines Amins, Hydrazins, Hydrazids oder Hydrazons, steht und der Ring A 1—4 Substituenten tragen kann.

9. Metallkomplexe gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1—5, bei denen



steht, wobei die mit B, C und D bezeichneten Ringe substituiert sein können.

10. Verfahren zum Pigmentieren von hochmolekularem organischem Material, dadurch gekennzeichnet, daß man Metallkomplexe gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1—9 verwendet.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

- Leerseite -